

Kontra-Rost plus

OELLERS

Technisches Merkblatt

seit 1949

Produktbeschreibung	Beschichtung-Einschichtlack auf Basis von Acrylat-Mischpolymerisatharz	
Anwendungsgebiete	Grund- und Deckanstrich in einem für Bauteile aus Zink (Verzinkungen), Aluminium, NE-Metallen, Eisen und Edelstahl.	
Eigenschaften	<p>wirtschaftlich Gute Haftung auf verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer und vielen anderen Untergründen. seidenglänzend streichbar, rollbar, spritzbar (Hochdruck/Airless und Airmix). Überstreichbar mit verschiedenen Alkydharz- bzw. Acrylprodukten.</p>	
Technische Daten	Dichte:	ca. 1,30 kg/l
	Festkörpergehalt:	ca. 60 Gew. %
	VOC-Angabe:	max. 450 g/l
	Farbtöne:	auf Anfrage
Ergiebigkeit	ca. 10 m ² / Liter bei 40my Trockenschichtstärke	
Erreichbare Schichtdicke	gespritzt	ca. 60 µ trocken
	gestrichen	ca. 80 µ trocken
	gerollt	ca. 60 µ trocken
Lieferviskosität	350 s/4 mm	
Lagerbeständigkeit	ca. 6 Monate in geschlossenen Gebinden	
Verdünnung	Spezialverdünnung K221	
	Für Spritzapplikation ist eine Verdünnung von 10 Vol % zu empfehlen die angegebenen Verdünnungsmengen gelten bei 20 °C. Bei abweichenden Temperaturen gelten andere Prozentsätze, (die in der Praxis zu bestimmen sind.)	
Gebinde	1 Liter, 5 Liter	
Oberflächenvorbereitung	<p>Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig, griffig und frei von haftungsbeeinträchtigenden Substanzen wie z. B. Fett, Wachs oder Poliermittel sein. Die zu beschichtenden Oberflächen sind auf Eignung und Tragfähigkeit für nachfolgende Beschichtungen zu prüfen. Zwischen den einzelnen Beschichtungen muss ein Zwischenschliff erfolgen. Für verzinkte Untergründe ist abhängig vom Bewitterungsgrad eine ammoniakalische Netzmittelwäsche oder die Behandlung durch Sweepen (unter Sweepen versteht man ein schonendes Reinigen und Aufräumen von Oberflächen (z.B. feuerverzinkten Oberflächen) durch Strahlverfahren.) zu empfehlen. Für die Netzmittelwäsche wird die zu behandelnde Oberfläche mit einer Netzmittellösung besprüht und mit einem Schleifvlies geschliffen. Den dabei entstehenden Schaum lässt man 10 Minuten einwirken. Danach wird noch mal die Oberfläche mit einem Schleifvlies geschliffen und anschließend gründlich mit</p>	

OELLERS-Immex Produktions- und Vertriebs GmbH & Co. KG
Auf der Komm 1-3
52457 Aldenhoven bei Jülich
Telefon (0 24 64) 9 90 60
Telefax (0 24 64) 99 06 26
E-mail info@oellers-immex.de

Wasser nachgewaschen.

Verarbeitungseinstellung	Verarbeitungstemperatur	mind. 5° C
	Objekttemperatur	min. 3° C über Taupunkt
	rel. Luftfeuchtigkeit	nicht über 85 %

Während der Anbringung und Trocknung in geschlossenen Räumen muss ständig belüftet werden, um Lösungsmitteldämpfe zu vermeiden. Die hinzuzufügende Verdünnungsmenge ist abhängig von den Applikations-Umständen und Applikationsmethoden.

Sicherheitsangaben	Flammpunkt	23° C
	Kennzeichnung	bitte dem EG Sicherheitsdatenblatt Entnehmen

Verwendungsvorschläge	
Feuerverzinkter Untergrund	1 x 40 µ grundieren mit OELLERS Kontra Rost plus 1 x 40 µ decklackieren mit Kontra Rost plus

Hinweis: Die Empfehlungen werden nach unseren Erfahrungen und nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand unserer Erkenntnisse gegeben. Sie entbinden den Verwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters geben, sind unverbindlich und begründen keine Nebenverpflichtungen.

OELLERS-Immex Produktions- und Vertriebs GmbH & Co. KG
Auf der Komm 1-3
52457 Aldenhoven bei Jülich
Telefon (0 24 64) 9 90 60
Telefax (0 24 64) 99 06 26
E-mail info@oellers-immex.de