

Schmiedelack



Technisches Merkblatt

seit 1949

Produktbeschreibung	1 -Komponentenlack auf der Basis spezieller Kunstharze und metallischem Glimmerpigment. lösungsmittelhaltig	
Anwendungsgebiete	Geländer, Türen Tore, Geschmiedetes, Stahlkonstruktionen und für viele andere Zwecke.	
Eigenschaften	glimmernder Anstrich dekorativ schnell trocknend guter Rostschutz wetterbeständig	
Technische Daten	Farbtöne	anthrazit, schwarz; DB Farbtöne
	Dichte	ca. 1,4 g/cm ³
	Festkörpergehalt	ca. 64 %
	Festkörpervolumen	ca. 42 %
	Festkörpervolumen	ca. 300 cm ³ /kg
Ergiebigkeit	theoretisch	ca. 7,4 m ² bei 40 µ Trockenschicht /kg
	praktisch (Rauhtiefe)	ca. 6,0 m ² bei 40 µ Trockenschicht /kg
Erreichbare Schichtdicke	gestrichen	ca. 50 µ
	gerollt	ca. 40 µ
Lieferviskosität	hoch viskos, da hoher Festkörperanteil	
Trocknung	90/40 µ	
	staubtrocken	ca. 2 h
	klebfrei	ca. 3 h
	überarbeitbar	nach ca. 2 Tagen
	einbrennen	/
Temperaturbeständigkeit	ca. 80-115 °C je nach Pigmentierung	
Lagerstabilität	12 Monate in geschlossenen Gebinden	
Gebinde	1 kg, 3,5 kg; 7 kg; 14 kg	
Verdünnung	Spezialverdünnung K221	
Oberflächenvorbereitung	Der Untergrund muss öl- und fettfrei sein.	
	Oberfläche	sandstrahlen, Hochdruckwasserstrahlen 120 bar
	Entrostung	mit Drahtbürste, Spachtel, Rostklopfhammer

OE-11.070

Verarbeitungseinstellung	streichen oder rollen	unverdünnt
	spritzen	nicht möglich
	Airless-spritzen	nicht möglich
	Verarbeitungstemperatur Objekttemperatur rel. Luftfeuchtigkeit	mind. 5 °C mind. 3 °C über Taupunkt nicht über 85 %
Sicherheitsangaben	Flammpunkt	> 21 °C
	Gefahrenklasse	--
	Transportvorschriften	GGVS 3 31c
	Kennzeichnung	bitte dem EG-Sicherheits- datenblatt entnehmen
Verwendungsvorschläge	Metalluntergründe	1 x ca. 100 ml Kontra Rost
		1 x ca. 120 ml Schmiedelack